

**Wij maken het verschil in
plooien - lassen - lakken**



www.gilbos.com

VOLLEDIGE WERKFLOW

Lasersnijden

Technische Specificaties:

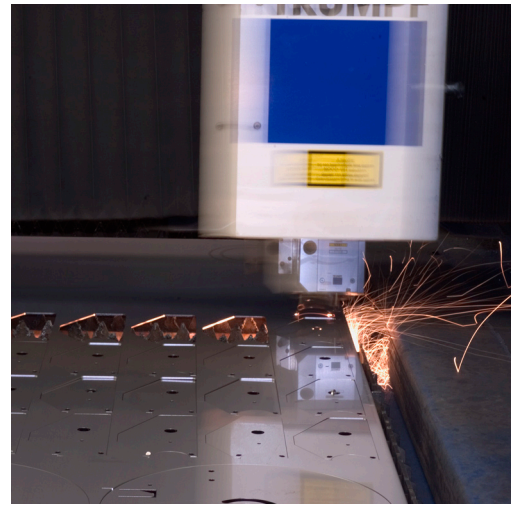
Zuurstof- en stikstofsnijden op Trumpf CO2 laser
L3030-TFL3000W

Werkstukken tot 3000 mm x 1500 mm

Maximale snijdikte: 20 mm in staal

12 mm in roestvrij staal

8 mm in aluminium



Ponsen

Technische Specificaties:

Nibbelen, ponsen en vormponsen op Trumpf- TC500R
met herpositioneringsmogelijkheid

Werkstukafmetingen:

2500 mm x 1250 mm x 6 mm (alle materialen)



Afkantpersen

Technische Specificaties:

CNC plooiën (9-assig) op LVD machines

1350 kN - 4000 mm

1000 kN - 3000 mm

800 kN - 3000 mm

500 kN - 2500 mm

Extra hoge plooiemessen, gestuurde bombering

Meerdere opstellingen per machine mogelijk

Wila-klemming



Lassen

Technische Specificaties:

6-assige lasrobot van ABB met K-manipulator,
synergiebron (SAB) van 500 Amp (MIG)
max 2500 mm x 1200 mm (draaicirkel 1200 mm)
max 250 kg belasting per kant of per tafel

Microplasmalassen

MIG-, TIG-lassen

Halfautomaatlussen



Lakken

Technische Specificaties:

Voorbehandeling:

Ontvetten – Fe-fosfatatie – spoelen met deminwater –
Cr-6 vrije passivatie

Elektrostatisch natlakken of poedercoaten

Moffeloven tot 250°C

Power-and-free max 2200 x 1300 x 900 mm (250 kg)
Manueel transport max 4000 x 2000 x 2000 mm

