

## Welke middelen heeft de kwaliteitsdienst ter beschikking?

- Up-to-date en gekalibreerd meetgereedschap
- Kwaliteitsborging van start tot einde door gebruik te maken van IKZ, Pareto analyses, Deming circle : dit zowel op component niveau als product assemblage
- Begeleiding TUV/UL audits
- Enkele meetgereedschappen naast de traditionele schuifmaten, micrometers,....

	Meetbereik:	Nauwkeurigheid:
Hardheidsmeter	0 -250 hrc	0.5 hrc
Laagdiktemeter	0 -1000 $\mu$	3 $\mu$
Ruwheidsmeter	0.05 $\mu$ - 40 $\mu$	1%
Hoogtemeter	0 -1075 mm	3 $\mu$
Relatieve vochtigheid	0 - 99.9%	3%
Tachometer Infrarood en contact	0.5 - 9999 rpm	3 rpm
Thermometer Contact Infrarood	-196°C tot 927°C 0 - 260° C	0.5° C 0.5° C
3 D meetbank	X= 690 mm Y= 1000 mm Z= 500 mm	4 $\mu$

- 10 stappenplan om het bereiken van eindkwaliteit in de afdeling subcontracting:

- 1- Dossier / lastenboek klant evalueren.
- 2- Vertalen dossier naar eindcontrole op configuratie en afwerking.
- 3- Overleg met de klant aangaande functionele noden, bepalen van de verantwoordelijkheden en de opleiding van de betrokken QA leden.
- 4- Functionele eindcontrole
- 5- Visuele eindcontrole
- 6- Vrijgave gerelateerd aan serienummer:
  - wijzigingen / revisies
  - functionele fouten
  - visuele fouten
- 7- Evaluatierapport per type, per batch verdeeld aan directie, QA, productieverantwoordelijken
- 8- Evaluatievergadering met betrokkenen (zie punt 7)
  - correctieve maatregelen naar productie
  - correctieve maatregelen naar ontwerp (klant)
  - aandachtspunten voor de service organisatie van de klant
- 9- Opvolging van de correctieve maatregelen als resultaat van de evaluatievergadering
- 10- Opvolging van de wijzigingen aan dossier naar configuratie, afwerking, functionaliteit